

Sanofi en France

Affaires Industrielles

Nos sites industriels transforment les innovations scientifiques en solutions de santé pour les mettre à disposition des patients en France et dans le monde.

#1 Des sites connectés aux besoins de santé

Plus de 400
médicaments,
vaccins et produits
de santé* **Sanofi**
commercialisés
en France

** Dispositifs médicaux,
compléments alimentaires
et cosmétiques*

dont :
17 vaccins

et plus de
200 médicaments
d'intérêt thérapeutique
majeur

1

boîte sur 6 délivrées
en pharmacie en France
est un produit Sanofi*

**Données GERS CIM 2019*

Plus de **1,2 Mrd€**

investi dans l'outil industriel
en France sur les 3 prochaines années*

**Données internes Sanofi juillet 2020*

Sanofi possède aujourd'hui
**la plus grande capacité de
bioproduction** de l'industrie
pharmaceutique française*

**Cartographie de la bioproduction en
France, AEC Partners pour le LEEM,
janvier 2018*

40%

de la production
mondiale
de Sanofi
réalisée en
France*

88%

de la
production
de Sanofi en France
destinée
à l'exportation

**Données internes Sanofi à fin 2019*



#2 Un partenaire clé au cœur des territoires

Plus de

12 000

collaborateurs au sein des
Affaires industrielles France

2 400



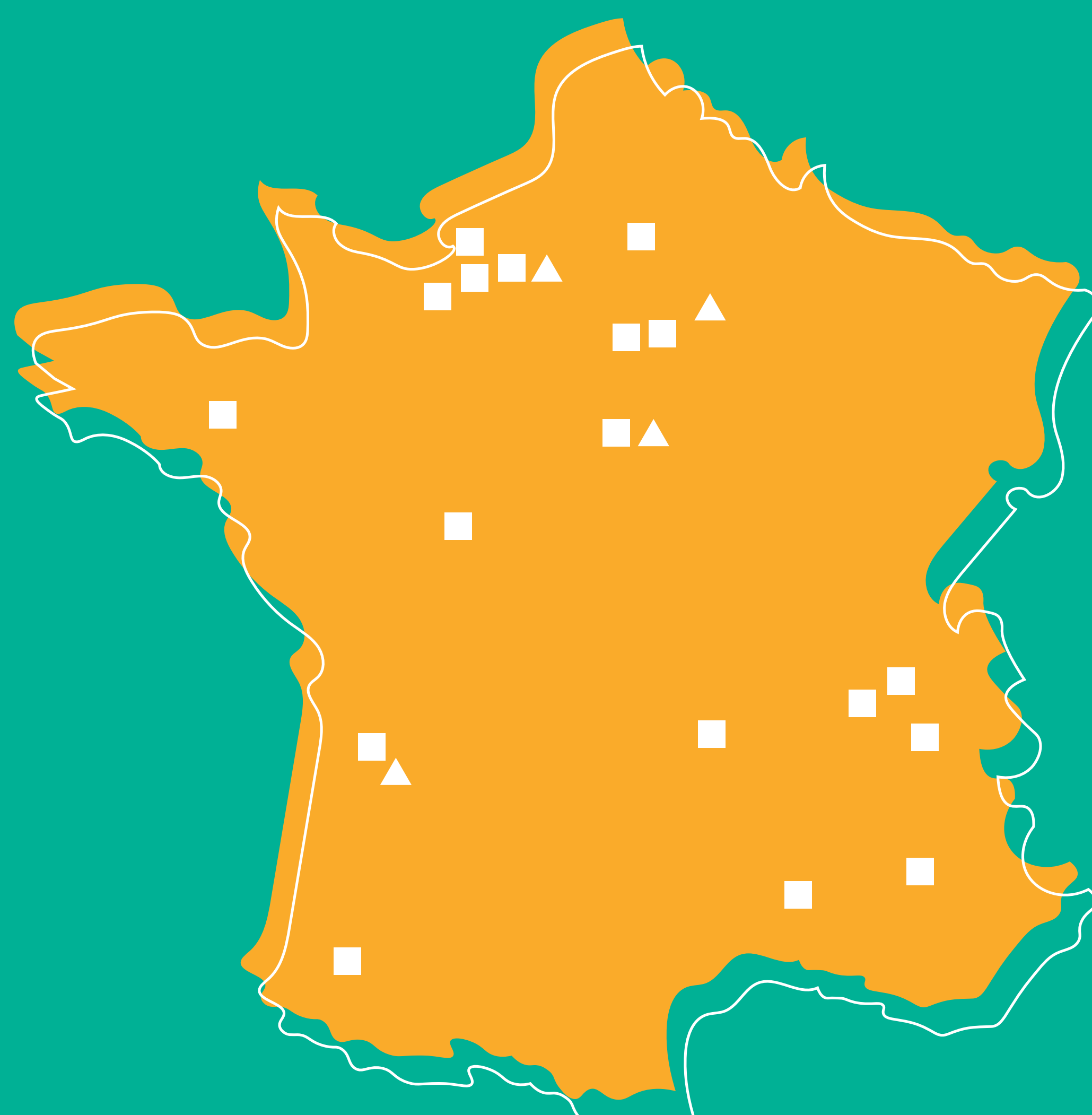
jeunes en formation en 2020 en stage,
contrat d'apprentissage et volontariat
international en entreprise (VIE)*

**Données internes Sanofi juin 2019*

9 000

entreprises et institutions
ont travaillé avec Sanofi
en 2019

**Données Sanofi 2019*



22

sites industriels

18

sites
de production

4

plateformes
de distribution

#3 Un acteur engagé dans la digitalisation de l'outil industriel

L'usine connectée

Exploitation des données
de production en temps réel

La Qualité augmentée

Optimisation de l'assurance
et du contrôle qualité sur
la base des données

L'industrialisation intégrée

Numérisation de la chaîne de
valeur du développement au
transfert industriel

Les équipes connectées

Formation en réalité virtuelle des équipes et utilisation
de la réalité augmentée pour certaines activités



La logistique optimisée

Suivi en temps réel de la chaîne
d'approvisionnement grâce aux données